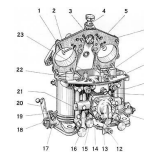


DE SOLEX 40 PII-4 IS EEN FANTASTISCHE CARBURATEUR, MITS DEZE WERKT...

DE CARBURATEURS OP ONZE 912'S HEBBEN NA AL DIE JAREN FLINK WAT TE VERDUREN GEHAD. DE GASKLEPPEN ZIJN IN HET HUIS GAAN SLIJTEN DOOR DE OVERMATIGE SPELING DIE IS ONTSTAAN OP DE AS(SEN). NA MEERDERE MALEN (TE) HARD AANDRAAIEN VAN DE CARBURATEUR OP HET SPRUITSTUK IS DE VOET KROMGETROKKEN WAARDOOR DE BORINGEN OVAAL ZIJN GEWORDEN. DIT ALLES LEIDT ERTOE DAT DE SOLEXEN VALSE LUCHT TREKKEN EN NIET FIJN AFGESTELD KUNNEN WORDEN. "WORDT ER GESCHOTEN?" "NEE, ER RIJDT ER EENTJE MET VERSLETEN SOLEXEN, PANG!!"

912 Resto Strip™

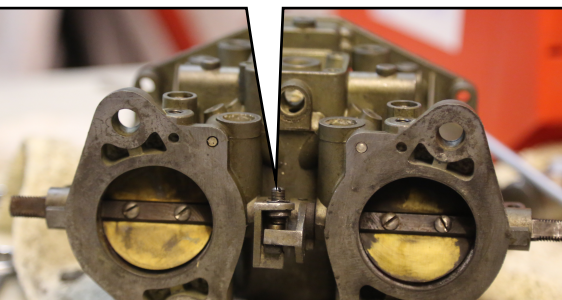


Split shaft Solex restauratie, keep it original!

JORIS SCHWEITZER

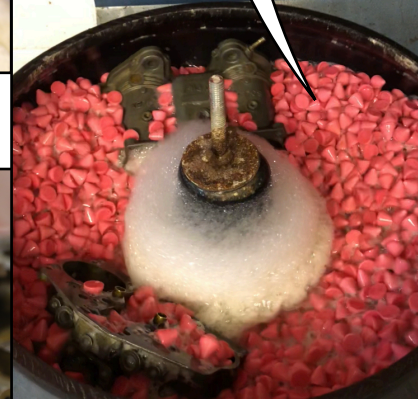
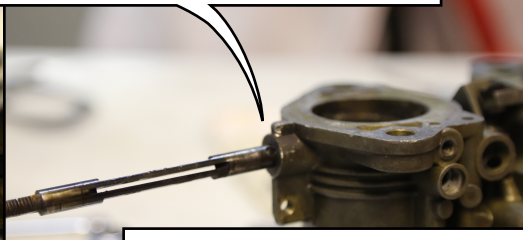
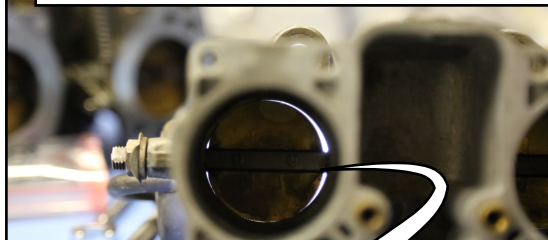


DE SPLIT SHAFT SOLEX DIE WERD GEBRUIKT OP DE LATERE 912'S (69') MAAKT HET MOGELIJK OM DE GASKLEPPEN INDIVIDUEEL AF TE STELLEN DOOR MIDDEL VAN EEN STELBLOKJE TUSSEN DE ASSEN. HIERDOOR KUN JE PRECIJS REGELEN HOEVEEL LUCHT IEDERE KLEP DOORLAAT BIJ STATIONAIR TOERENTAL.



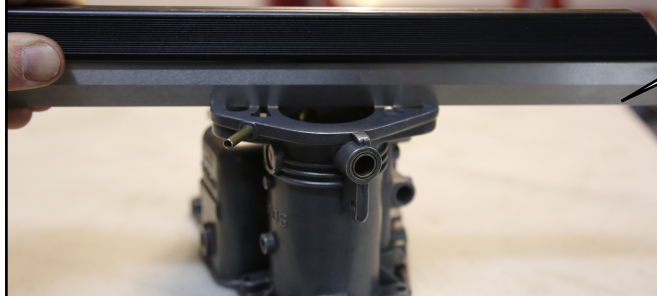
NA DEMONTAGE WORDEN DE CARBURATEURS ULTRASOON GEREINIGD EN GETUMBELD IN KERAMISCHE MEDIA.

DE STALEN AS DIE DRAAIT IN DE ZACHTERE ALUMINIUM BEHUIZING ZORGT ER NIET ALLEEN VOOR DAT DE AS-LAGERING IN DE BEHUIZING SLIJT, MAAR OOK DAT DE GASKLEPPEN VERVOLGENS IN DE BORING VAN DE CARBURATEUR SLAAN. DE ENIGE OPLOSSING IS OM DE BORING TOT EEN OVERMAAT UIT TE KOTTEREN EN OVERMAATSE GASKLEPPEN TE PLAATSEN.



VOORBEELD VAN LUCHTLEKKAGE LANGS DE KLEPPEN DOOR SLIJTAGE. DEZE KLEPPEN STAAN VOLLEDIG GESLOTEN!

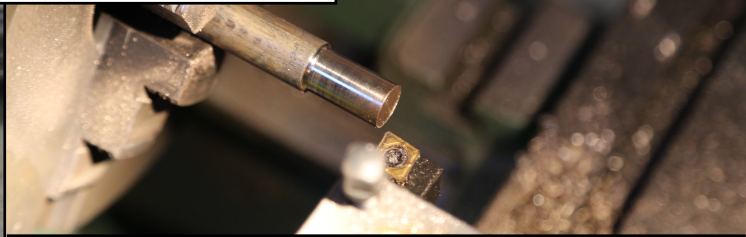
DE PASVLAKKEN VAN HET DEKSEL EN DE VOET VAN DE SOLEX ZIJN MEESTAL KROMGETROKKEN DOOR HET TE HARD AANDRAAIEN, DIT IS GOED TE ZIEN MET EEN HAARLINIAAL. BIJ DE VOET SCHEELT DIT WEL 0,5MM. UITERAARD ZULLEN DEZE PASVLAKKEN WEER GEVLAKT WORDEN ZODAT ZE BENZINE EN LUCHT DICT ZIJN.



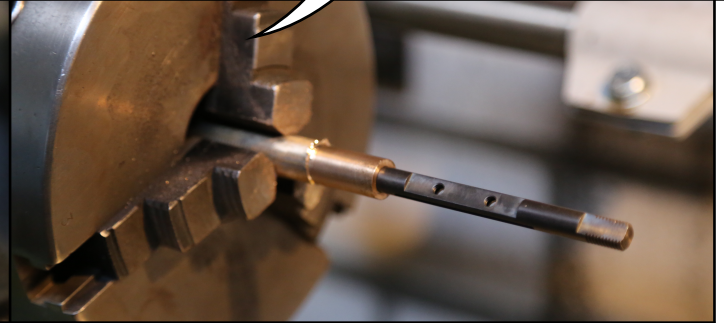
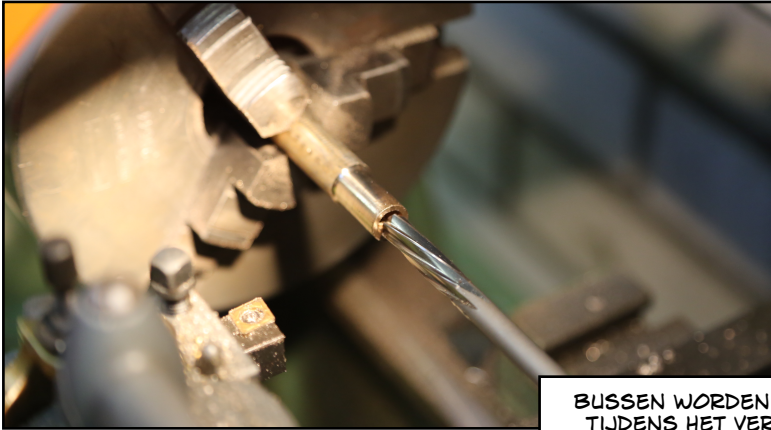
VORIGE SLEUTELAARS HADDEN AL BRONZE BUSSEN AANGEBRACHT IN DE BEHUIZING. DEZE WAREN HELAAS OOK VERSLETEN. NIEUWE BUSSEN ZULLEN GEDRAAID WORDEN MET EEN SPELING VAN 0,035MM TUSSEN DE BUS EN DE AS VOOR 'EINEN LEICHTEN SATTENGANG'.



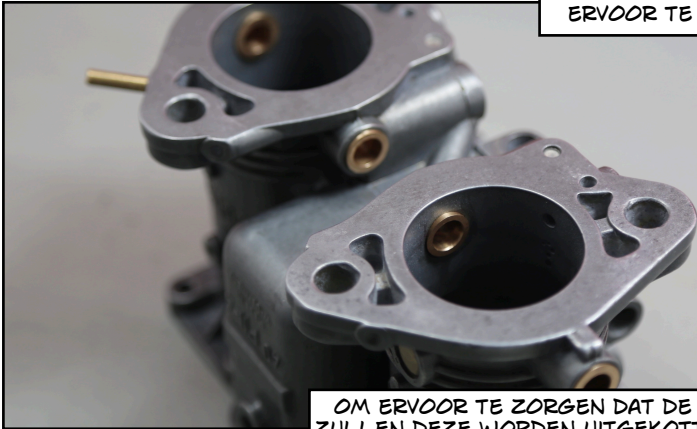
DE NIEUWE ASSEN DIE IK BESTELD HAD HADDEN EEN DIAMETER VAN 7,957MM. EEN DIAMETER VAN 8MM WAS MAKKELIJKER GEWEEST IN VERBAND MET DE BUSSEN DIE GEDRAID MOETEN WORDEN. DAN MAAR IETS MEER MOEITE DOEN OP DE DRAAIBANK ;-)



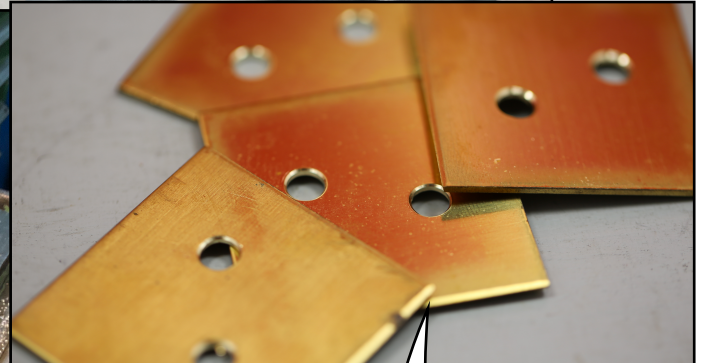
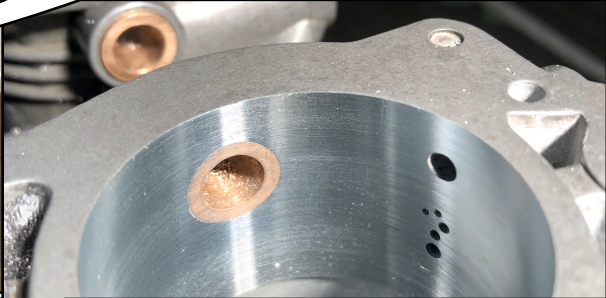
NIEUWE BUSSEN WORDEN GEDRAID VAN BRONZEN RONDSTAF. VOOR DE BUITENDIAMETER WAS IK AFHANKELIJK VAN DE MAAT DIE DE VORIGE SLEUTELAAR HAD AANGEHOUDEN. DE BINNENDIAMETER IS GERUIMD MET EEN RUIMER VAN 7,96MM.



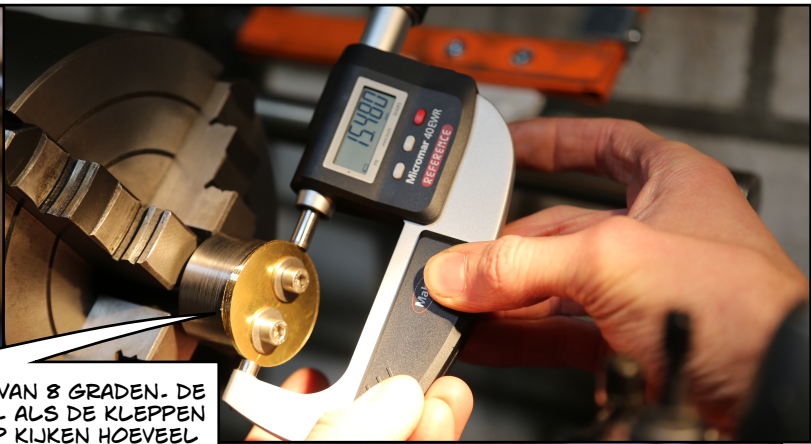
BUSSEN WORDEN VERLIJMD IN HET HUIS MET LOCTITE 603. DE ASSEN WORDEN TIJDENS HET VERLIJMEN IN HET HUIS GESCHOVEN SAMEN MET DE BUSSEN OM ERVOOR TE ZORGEN DAT DE ASSEN OP EEN LIJN KOMEN TE LIGGEN IN HET HUIS.



OM ERVOOR TE ZORGEN DAT DE NIEUWE BUSSEN MEELOPEN MET DE RADIUS VAN DE THROTTLE BORE ZULLEN DEZE WORDEN UITGEKOTTERD OP DE FREESBANK. DIT WORDT OOK GEDAAN OM DE RAND VAN DE INGESLAGEN GASKLEP WEG TE NEMEN. BIJ DEZE SOLEXEN VIEL DE INGESLAGEN RAND MEE EN KON IK ALLE BORINGEN UITKOTTEREN TOT EEN OVERMAAT VAN 40,5MM. (STD. MAAT ORIGINEEL IS 40MM) ZO KAN ER IN DE VERRE TOEKOMST NOG EEN TWEDE REVISIE PLAATSVINDEN ALS DAT NODIG IS NAAR OVERMAAT 41,0MM.



VOLGENDE STAP: KLEPPEN DRAAIEN :)



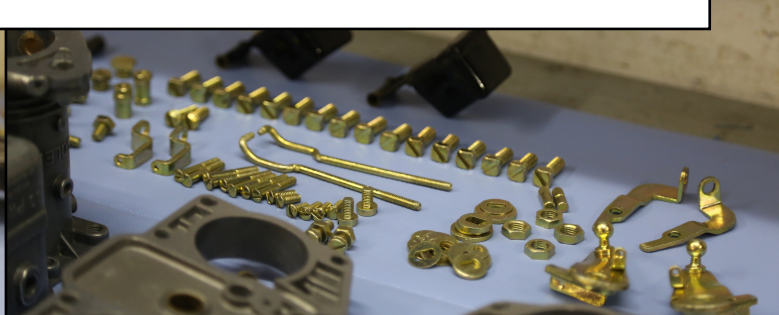
KLEPPEN WORDEN GEDRAAID VAN MESSING ONDER EEN HOEK VAN 8 GRADEN. DE SPELING TUSSEN DE KLEP EN DE BORING BEDRAAGT 0,02MM. ALS DE KLEPPEN IN HET HUIS GEMONTEERD ZITTEN, DAN KUN JE MET EEN LAMP KIJKEN HOEVEEL LICHT ER LANGS DE KLEP DOORGELATEN WORDT ALS DE GASKLEPPEN VOLLEDIG GESLOTEN ZIJN. GEEN LICHT BETEKENT OOK GEEN LICHT DIE LANGS DE KLEP KAN ONTSNAPPEN.



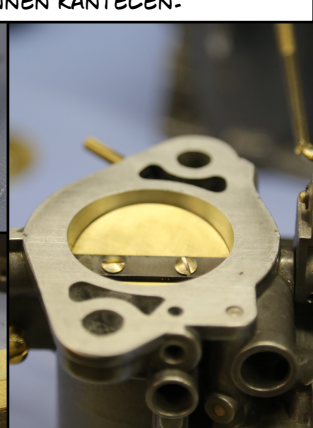
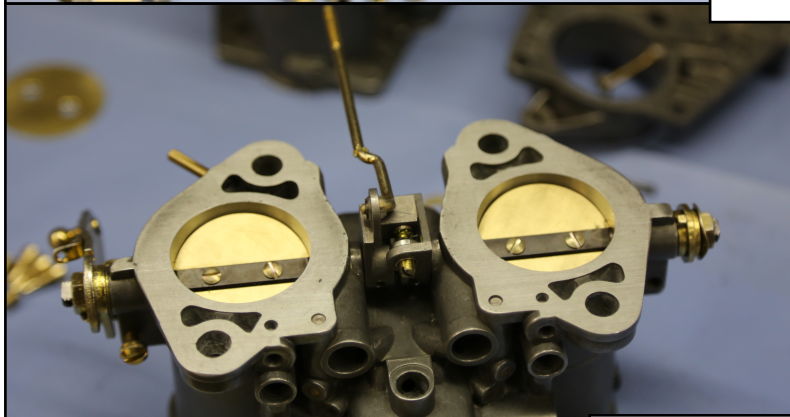
ZIE JIJ LICHT LANGS DE KLEP KOMEN?



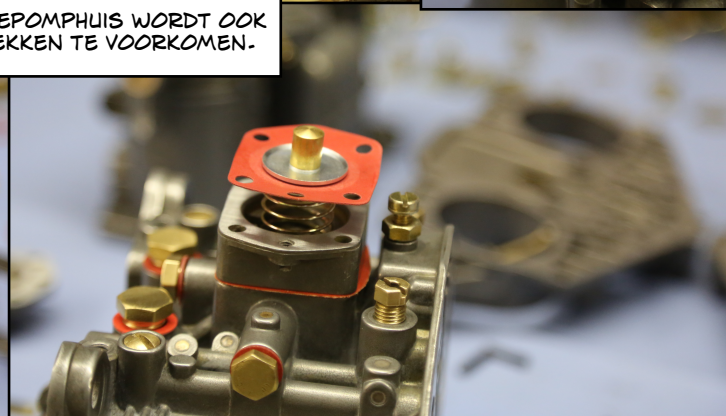
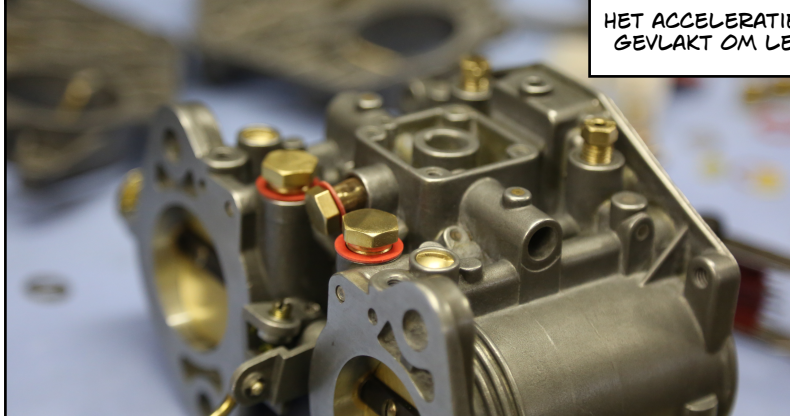

VOORDAT DE OPBOUW KAN BEGINNEN WORDEN DE SOLEXEN NOG EEN KEER ULTRASOON GEREINIGD EN DOORGEBLAZEN OM ZEKER TE WETEN DAT ER GEEN RESTANTEN VUIL ZIJN ACHTERGEBLEVEN NA DE BEWERKINGEN OP DE FREESBANK.



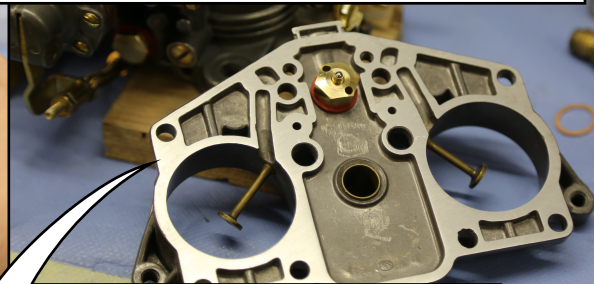
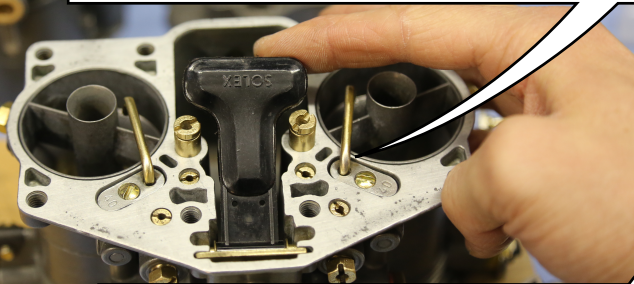
ALLE SPROEIJERS WORDEN NAGEMETEN EN GEREINIGD. DE HARDWARE WERD ORIGINEEL GEEL VERZINKT. DE STELBLOKJES TUSSEN DE ASSEN WORDEN VERNIEUWD. DEZE ZIJN VAAK KROM EN VERSLETEN. DE GASKLEPASSES WORDEN UITGESHIMD ZODAT DE KLEPJES PRECIJS IN HET MIDDEN VAN DE BORING KUNNEN KANTELEN.



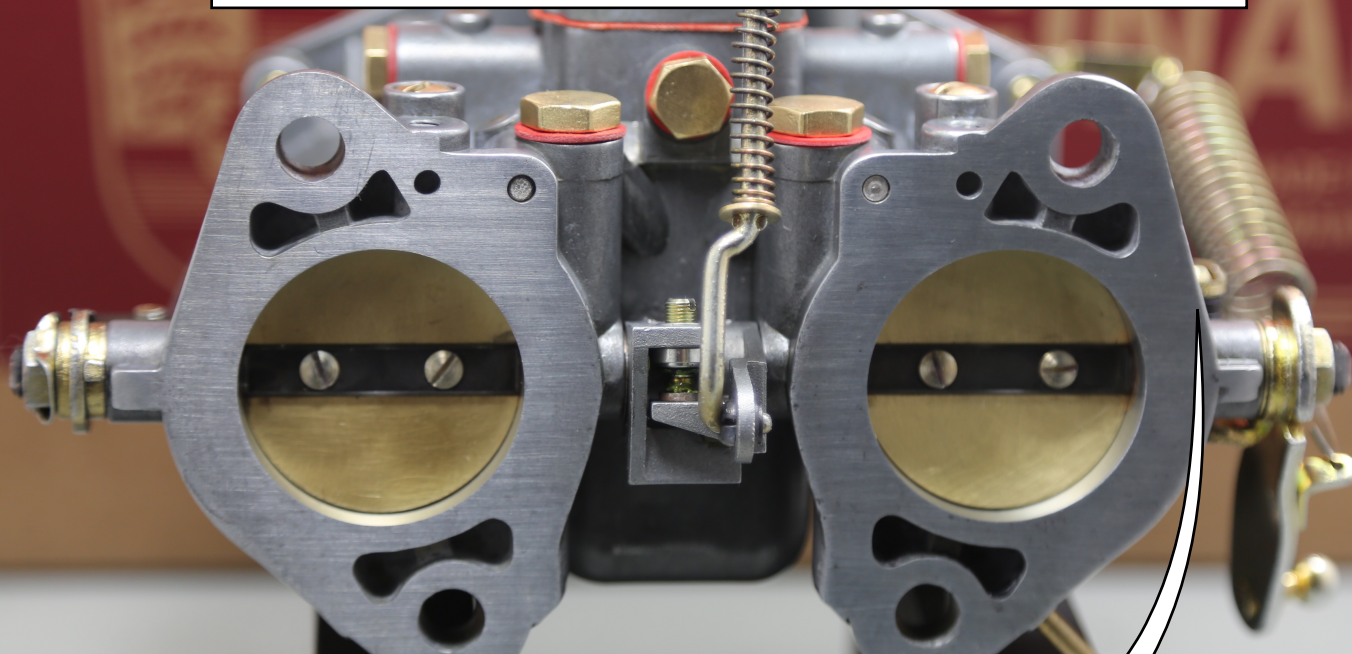
HET ACCELERATIEPOMPHUIS WORDT OOK GEVLAKT OM LEKKEN TE VOORKOMEN.



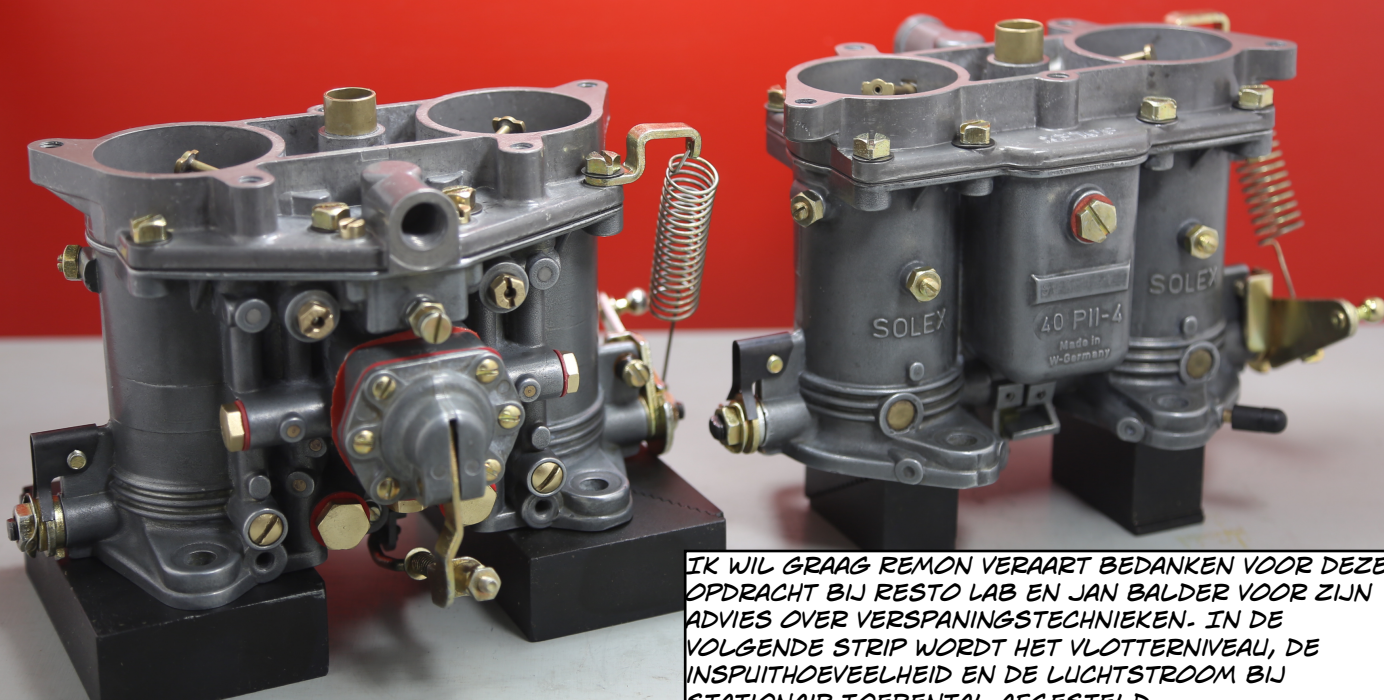
DE INSPIJT-NOZZLES VOOR DE ACCELERATIEPOMP MOETEN ZO AFGESTELD STAAN DAT DEZE DE BENZINE DIRECT NAAR BENEDEN SPUITEN ZONDER EERST DE BINNENWAND OF GASKLEPAS TE RAKEN. DIT VOORKOMT FLAT-SPOTS TIJDENS DE ACCELERATIE. DEZE NOZZLES KUN JE LICHT BUIGEN OF VERDRAAIEN ZODAT ZE OP DE JUISTE PLEK BENZINE INSPIJTEN.



HET DEKSEL, DE BOVENKANT VAN DE CARBURATEUR EN DE VOET WORDEN GEVLAKT OP EEN PLAAT MET SCHLIJPPAPIER KORREL 300. OM HET MOOI TE MAKEN KUN JE HET DAARNA NOG NALOPEN MET VOLGENDE STAPPEN VAN KORREL 500-1000. DIT VOORKOMT DAT DE CARBURATEUR GAAT ZWETEN TUSSEN HET DEKSEL EN HET HUIS.



AAN DE HAND VAN DE STATIONAIRSCHROEF KUN JE DE KLEPPEN VERDER OPEN OF DICT ZETTEN OM HET STATIONAIRE TOERENTAL TE VERHOGEN OF TE VERLAGEN. DE KLEPPEN MOGEN NOOIT HELEMAAL DICT STAAN ANDERS SLAAN ZE IN DE WAND VAN DE BORING. DIT ZOU WEL GEBEUREN WANNEER DE ASSEN EN KLEPPEN VERSLETEN ZIJN, ZE LATEN DAN ZOVEEL LICHT DOOR DAT JE ZELFS MET VOLLEDIG GESLOTEN KLEPPEN GEEN JUIST STATIONAIR TOERENTAL MEER KAN AFSTELLEN.



IK WIL GRAAG REMON VERAART BEDANKEN VOOR DEZE OPDRACHT BIJ RESTO LAB EN JAN BALDER VOOR ZIJN ADVIES OVER VERSPANINGSTECHNIKEN. IN DE VOLGENDE STRIP WORDT HET VLOTTERNIVEAU, DE INSPIJTHOEVEELHEID EN DE LICHTSTROOM BIJ STATIONAIR TOERENTAL AFGESTELD.

RESTO STRIPS™ IS ONDERDEEL VAN RESTO LAB™
JORIS SCHWEITZER ©